

# FAHRZEUGBESCHREIBUNG

Autohof Altfranken GmbH

05.02.2019

für Autohof Altfranken GmbH

Fahrzeug		ohne MwSt.	mit MwSt.
Hersteller:	Renault		
Model:	MASTER		
Version:	FWD Kasten L2H2 3,5t dCi 110 EU6		
Anzahl Türen:	2		
Kraftstoffart:	DIESEL		
HSN / TSN:	3333 / BCY		
<b>Grundpreis:</b>		<b>30.510,00 €</b>	<b>36.306,90 €</b>

Außenfarbe / Innenraumharmonie		
Mineral-Weiß	0,00 €	0,00 €
Innenharmonie	0,00 €	0,00 €
Stoffpolsterung Kaleido anthrazit	0,00 €	0,00 €

Serienausstattung		
16-Zoll-Stahlfelgen, 2.3 dCi, 3-Tasten-Schlüssel mit Funk-Fernbedienung, Abgasnachbehandlung durch SCR-Katalysator, Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, Automatische Türverriegelung nach dem Anfahren, Elektrische Fensterheber vorne, ESP mit Beladungserkennung und ASR, Frontairbag für Fahrer, Hecktüren, Öffnungswinkel 180°, ohne Fenster, Heizung, Kartenmaterial Deutschland (für Navigationssystem Carminat TomTom®), Kraftstofftank 105 Liter, Leuchtweitenregulierung, Lichtmaschine 185A, Ohne beheizbaren Vordersitz, Partikelfilter, Pollenfilter, Raucher-Paket, Seitliche Schiebetür rechts, ohne Fenster, Standardbereifung, Stoßfänger Anthrazit, Trennwand geschlossen, ohne Fenster, Verstärkte Blinker, Verzurrösen im Laderaumboden, Vordersitze manuell verstellbar, Zentrale Radabdeckung „Mini“, Zentralverriegelung		

Mehrausstattung		
Ersatzrad	145,00 €	172,55 €
Klang & Klima-Paket Bluetooth	999,00 €	1.188,81 €
Laderaumschutz-Paket	990,00 €	1.178,10 €
Rückfahrkamera	310,00 €	368,90 €
Weitwinkelspiegel	30,00 €	35,70 €

Händlerseitige Services		
Überführung Master LKW	630,25 €	750,00 €

<b>Gesamtpreis:</b>	<b>19.990,00 €</b>	<b>23.788,10 €</b>
---------------------	--------------------	--------------------

# FAHRZEUGBESCHREIBUNG

<b>Technische Daten</b>	
<b>KAROSSERIEAUFBAU</b>	
Karosserieform	Kastenwagen
Anzahl Türen	2
<b>GETRIEBE</b>	
Anzahl Gänge	6
Getriebeart	Schaltgetriebe
<b>FÜLLMENGEN</b>	
Tank (l)	80
<b>KRAFTSTOFFVERBRAUCH UND CO2-EMISSIONEN *</b>	
Gesamtverbrauch (l/100km) kombiniert	7,8
CO2-Emission (g/km) kombiniert	204.0
<b>LENKUNG</b>	
Wendekreis innen/außen (m)	13,6/14,1
<b>BREMSANLAGE</b>	
Bremsen vorne	Scheiben, innenbelüftet 302 mm
Bremsen hinten	Scheiben, 305 mm
<b>MOTOR</b>	
Hubraum (cm³)	2298
Maximale Leistung in kW (PS)	81 (110)
Maximales Drehmoment in Nm	290
Typ Einspritzanlage	Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbokompressor
Kraftstoffart	DIESEL
Partikelfilter	FAP
Schadstoffnorm	Euro 6
Motorart	M9T
<b>GEWICHTE (kg)</b>	
Leergewicht fahrbereit mit Fahrergewicht	2046
Zulässiges Gesamtgewicht	3500
Anhängelast gebremst	2500
Anhängelast ungebremst	750
Zulässiges Gesamtzuggewicht	6000
Nutzlast	1454
<b>RÄDER UND BEREIFUNG</b>	
Reifen vorne und hinten	225/65 R 16
<b>KRAFTÜBERTRAGUNG</b>	
Antriebsart	Frontantrieb
<b>FAHRZEUGTYP</b>	
Umweltsiegel	-
<b>GEPÄCKRAUMINHALT</b>	
Ladevolumen (m³)	10,31

\* Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche

# FAHRZEUGBESCHREIBUNG

Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.